

**Техническое задание  
на поставку бензина и дизтоплива для нужд автотранспорта ООО «НОВОГОР-Прикамье»  
по топливным картам**

| Перечень основных данных и требований | Содержание основных данных и требований  |
|---------------------------------------|--|
| 1. Заказчик                           | ООО «Новая городская инфраструктура Прикамья»  |
| 2. Место поставки ГСМ                 | <p>Поставка должна осуществляться на автозаправочных станциях (далее АЗС) на территории г. Перми.<br/>Необходимые условия:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Не менее 5-ти заправок в центре г. Перми (в радиусе 5 км от Пермского Главпочтамта)</li> <li>2. Обязательное наличие (не менее одной) дополнительных заправок в радиусе 7 км от указанных адресов; <ul style="list-style-type: none"> <li>- ул. Фрезеровщиков, 50,</li> <li>- ул. Саранская, 9 А,</li> <li>- ул. Самолетная, 60 А,</li> <li>- ул. Красноуфимская, 51 В,</li> <li>- ул. Сивашская, 17,</li> <li>- ул. Косякова, 1</li> <li>- ул. Звонарева, 41</li> <li>- БОС, п. Гляденово</li> <li>- ЧОС, 1-ый Павловский проезд, 1</li> <li>- пос. Н. Ляды, ул. 40 лет Победы, 4</li> <li>- Кировоградская, 2</li> <li>- ул. Чернышевского, 28</li> <li>- ул. Пузырева, 55</li> </ul> </li> </ol> |
| 3. Условия поставки                   | <p>Поставка всей номенклатуры топлива должна осуществляться ежедневно, круглосуточно, путем заправки автотранспорта Заказчика на АЗС Поставщика по топливным картам.<br/>Топливные карты предоставляются по заявкам Заказчика, в соответствии с условиями Договора.</p>  |
| 4. Сроки поставки                     | Сроки поставки ГСМ с 01.01.2019 г. по 31.12.2019 г.  |
| 5. Перечень поставки Товара           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Бензин АИ-92 (класс 5), ГОСТ 32513-2013.</li> <li>2. Бензин АИ-95 (класс 5), ГОСТ 32513-2013.</li> <li>3. Топливо дизельное, Марка З (класс 5), ГОСТ 32511-2013.</li> <li>4. Топливо дизельное, Марка Л (класс 5), ГОСТ 32511-2013.</li> </ol>   |
| 6. Технические требования             | <p>Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям нормативно-технической документации данной группы товаров, в т. ч. действующей редакции ГОСТ 32513-2013 и ГОСТ 32511-2013. Экологический класс поставляемого Товара должен быть не ниже 5 класса. Сертификат соответствия на Товар должен находиться на каждой АЗС в свободном доступе.</p>   |

**Технические требования**

| №<br>п/п | Показатели | Характеристики              |                          |
|----------|------------|-----------------------------|--------------------------|
|          |            | Норма по ГОСТ<br>32513-2013 | Предложение<br>участника |
| 1        |            |                             |                          |

| <b>Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5<br/>(Автомобильный бензин АИ-92-К5)</b> |  |                                 |                              |
|--|--|---------------------------------|------------------------------|
| 1.   | Октановое число, не менее:   |                                 |                              |
|  | По исследовательскому методу   | 92                              |                              |
|  | По моторному методу  | 83                              |                              |
| 2.   | Концентрация свинца, г/дм <sup>3</sup> не более:                             | не более 5                      |                              |
| 3.   | Испытания на медной пластине   | класс 1                         |                              |
| 4.   | Внешний вид  | чистый, прозрачный              |                              |
| 5.   | Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup>  | 725-780                         |                              |
| 6.   | Концентрация серы, мг/кг   | не более 10                     |                              |
| 7.   | Индукционный период бензина, мин   | не менее 360                    |                              |
| 8.   | Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> бензина             | не более 5,0                    |                              |
| 9.   | Объемная доля бензола, %   | Не более 1                      |                              |
| 10.  | Объемная доля углеводородов, %:  |                                 |                              |
|  | олефиновых   | не более 18                     |                              |
|  | ароматических  | не более 35                     |                              |
| 11.  | Массовая доля кислорода, %   | не более 2,7                    |                              |
| 12.  | Объемная доля оксигенатов, %   |                                 |                              |
|  | метанола   | не более 1,0                    |                              |
|  | этанола  | не более 5,0                    |                              |
|  | изопропилового спирта  | не более 10,0                   |                              |
|  | изобутилового спирта   | не более 10,0                   |                              |
|  | третбутилового спирта  | не более 7,0                    |                              |
|  | эфиров (C5 и выше)   | не более 15,0                   |                              |
|  | других оксигенатов   | не более 10,0                   |                              |
| 13.  | Фракционный состав:  |                                 |                              |
|  | объем испарившегося бензина, %   |                                 |                              |
|  | при температуре 70°С   | 15-50                           |                              |
|  | при температуре 100°С  | 40-70                           |                              |
|  | При температуре 150°С не менее   | 75                              |                              |
|  | конец кипения, °С, не выше   | 215                             |                              |
|  | остаток в колбе, % (по объёму), не более                                     | 2                               |                              |
| 14.  | Концентрация марганца, мг/куб. дм <sup>3</sup>                               | отсутствие                      |                              |
| 15.  | Концентрация железа, г/куб. дм   | отсутствие                      |                              |
| 16.  | Объемная доля монометиланилина (N-метиланилина), %                           | отсутствие                      |                              |
| 17.  | Давление насыщенных паров (ДНП), кПа (класс Е1)                              | 35-80                           |                              |
| 18.  | Металлосодержащее  | отсутствие                      |                              |
| <b>Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5<br/>(Автомобильный бензин АИ-95-К5)</b> |  | <b>Норма по ГОСТ 32513-2013</b> | <b>Предложение участника</b> |
| 1.   | Октановое число, не менее:   |                                 |                              |
|  | По исследовательскому методу   | 95                              |                              |
|  | По моторному методу  | 85                              |                              |
| 2.   | Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> не более                             | 5                               |                              |
| 3.   | Плотность при 15 С, кг/м <sup>3</sup>  | 720-775                         |                              |
| 4.   | Концентрация серы, мг/кг   | не более 10                     |                              |
| 5.   | Индукционный период бензина, мин   | не менее 360                    |                              |
| 6.   | Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>                                    | отсутствие                      |                              |
| 7.   | Концентрация смол, промытых растворителем, мг на 100 см <sup>3</sup> бензина | не более 5                      |                              |

|                                    |   |                                 |                              |
|------------------------------------|---|---------------------------------|------------------------------|
| 8.                                 | Коррозия медной пластинки (Зч при 50°С), единицы по шкале                               | класс 1                         |                              |
| 9.                                 | Внешний вид   | чистый, прозрачный              |                              |
| 10.                                | Объемная доля углеводородов, %:   |                                 |                              |
|                                    | олефиновых  | не более 18                     |                              |
|                                    | ароматических   | не более 35                     |                              |
| 11.                                | Объемная доля бензола, %  | не более 1                      |                              |
| 12.                                | Массовая доля кислорода, %  | не более 2,7                    |                              |
| 13.                                | Объемная доля оксигенатов, %  |                                 |                              |
|                                    | матанола  | не более 1,0                    |                              |
|                                    | этанола   | не более 5,0                    |                              |
|                                    | изопропилового спирта   | не более 10,0                   |                              |
|                                    | изобутилового спирта  | не более 10,0                   |                              |
|                                    | третбутилового спирта   | не более 7                      |                              |
|                                    | эфиров (С5 и выше)  | не более 15                     |                              |
|                                    | других оксигенатов  | не более 10                     |                              |
| 14.                                | Плотность при 15°С, кг/м3   | 720-775                         |                              |
| 15.                                | Фракционный состав:   |                                 |                              |
|                                    | объем испарившегося бензина, %  |                                 |                              |
|                                    | при температуре 70°С  | 15-50                           |                              |
|                                    | при температуре 100°С   | 40-70                           |                              |
|                                    | при температуре 150°С не менее  | 75                              |                              |
|                                    | конец кипения, °С, не выше  | 215                             |                              |
|                                    | остаток в колбе, % (по объёму), не более  | 2                               |                              |
| 16.                                | Концентрация железа, г/куб. дм  | отсутствие                      |                              |
| 17.                                | Объемная доля монометиланилина (N-метиланилина), %                                      | отсутствие                      |                              |
| 18.                                | Давление насыщенных паров (ДНП), кПа (класс D1)   | 35-100                          |                              |
| 19.                                | Металлосодержащее   | отсутствие                      |                              |
| <b>Дизельное топливо (ДТ-Л-К5)</b> |   | <b>Норма по ГОСТ 32511-2013</b> | <b>Предложение участника</b> |
| 1.                                 | Цетановое число, не менее:  | 51                              |                              |
| 2.                                 | Цетановый индекс, не менее  | 46                              |                              |
| 3.                                 | Плотность при 15 С, кг/м3   | 820-845                         |                              |
| 4.                                 | Массовая доля полициклических углеводородов, % (по массе)                               | Не более 8,0                    |                              |
| 5.                                 | Массовая доля серы, мг/кг, не более   | не более 10,0                   |                              |
| 6.                                 | Температура вспышки в закрытом тигле, С <sup>0</sup> , выше                             | не ниже 55                      |                              |
| 7.                                 | Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % (по массе), не более                           | не более 0,30                   |                              |
| 8.                                 | Зольность, % (по массе), не более   | не более 0,01                   |                              |
| 9.                                 | Содержание воды, мг/кг  | не более 200                    |                              |
| 10.                                | Общее загрязнение, мг/кг  | не более 24                     |                              |
| 11.                                | Коррозия медной пластинки (Зч при 50°С)6), единицы по шкале                             | Класс 1                         |                              |
| 12.                                | Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м3                               | не более 25                     |                              |
| 13.                                | Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60°С, мкм, не более | не более 460                    |                              |
| 14.                                | Кинематическая вязкость при 40 С, мм2/с   | 2,00-4,50                       |                              |
| 15.                                | Франкционный состав:  |                                 |                              |

|                                    |  |                                 |                              |
|------------------------------------|--|---------------------------------|------------------------------|
|                                    | при температуре 250 С, % (по объему)   | менее 65                        |                              |
|                                    | при температуре 350 С, % (по объему)   | не менее 85                     |                              |
|                                    | 95% (по объему) перегоняется при температуре, С  | не выше 360                     |                              |
| <b>Дизельное топливо (ДТ-З-К5)</b> |  | <b>Норма по ГОСТ 32511-2013</b> | <b>Предложение участника</b> |
| 1.                                 | Цетановое число, не менее:   | 51                              |                              |
| 2.                                 | Цетановый индекс, не менее   | 46                              |                              |
| 3.                                 | Плотность при 15 С, кг/м <sup>3</sup>  | 820-845                         |                              |
| 4.                                 | Массовая доля полициклических углеводородов, % (по массе)  | Не более 8,0                    |                              |
| 5.                                 | Массовая доля серы, мг/кг, не более  | не более 10,0                   |                              |
| 6.                                 | Температура вспышки в закрытом тигле, С <sup>0</sup> , выше  | не ниже 55                      |                              |
| 7.                                 | Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % (по массе), не более  | не более 0,30                   |                              |
| 8.                                 | Зольность, % (по массе), не более  | не более 0,01                   |                              |
| 9.                                 | Содержание воды, мг/кг   | не более 200                    |                              |
| 10.                                | Общее загрязнение, мг/кг   | не более 24                     |                              |
| 11.                                | Коррозия медной пластинки (Зч при 50 <sup>0</sup> С)6), единицы по шкале                             | Класс 1                         |                              |
| 12.                                | Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м <sup>3</sup>                                | не более 25                     |                              |
| 13.                                | Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 <sup>0</sup> С, мкм, не более | не более 460                    |                              |
| 14.                                | Кинематическая вязкость при 40 С, мм <sup>2</sup> /с   | 2,00-4,50                       |                              |
| 15.                                | Франкционный состав:   |                                 |                              |
|                                    | при температуре 250 С, % (по объему)   | менее 65                        |                              |
|                                    | при температуре 350 С, % (по объему)   | не менее 85                     |                              |
|                                    | 95% (по объему) перегоняется при температуре, С  | не выше 360                     |                              |

И.О. Начальника цеха № 8  Куров М.Н.